

中华人民共和国国家标准

GB/T 13334—2008
代替 GB/T 13334—1991

复印机调试版 A3

Adjusting test chart for copying machine A3

2008-07-02 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 13334—1991《复印机调试版 A3》的修订。

本标准代替 GB/T 13334—1991《复印机调试版 A3》。

本标准与 GB/T 13334—1991 相比,修改的主要技术内容如下:

——3.1.3 尺寸改为“ $420_{+1}^{+2}\text{mm}\times 297_{+1}^{+2}\text{mm}$ ”;

——3.1.6 表 1 偏差 A、B 分别改为“ ± 0.2 ”;C、D、E、F 分别改为“ ± 0.1 ”;

——3.2.2“分辨率图由八组不同空间频率的线条图组成。每组线条图均由互相垂直的五条线组成。各组的空间频率按 R20 数系,分别为 1.8,2.0,2.2,2.5,2.8,3.2,3.6,4.0 线/mm。”改为“分辨力图由十组不同空间频率的线条图组成。每组线条图均由互相垂直的五条线组成。各组的空间频率按 R20 数系,分别为 1.8,2.0,2.2,2.5,2.8,3.2,3.6,4.0,4.5,5.0 线/mm。”;

——3.7 改为“调试版幅面内图像和文字以外为空白区,其反射密度值不大于 0.02。”;

——4.1 将“温度 $15\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 25\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $45\%\sim 65\%$ ”改为“温度 $18\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 28\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $40\%\sim 60\%$ ”;

——本标准中的“分辨率”均改为“分辨力”。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会(SAC/TC 147)归口。

本标准起草单位:国家办公设备及耗材质量监督检验中心、理光图像技术有限公司、佳能(中国)有限公司。

本标准主要起草人:刘慧玲、刘生应、鲁俊和。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 13334—1991。

复印机调试版 A3

1 范围

本标准规定了复印机调试版的技术要求、试验方法、检验规则和对标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于静电复印机安装、调机、检测使用、幅面为 A3(420 mm×297 mm)的复印机调试版(以下简称调试版)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

3 要求

3.1 基本要求

3.1.1 本标准规定的调试版采用无光涂料印刷纸制作。

3.1.2 纸张定量:(150±10)g/m²。

3.1.3 裁切尺寸:420⁺¹ mm×297⁺¹ mm。

3.1.4 调试版的结构见图1。

3.1.5 调试版的图样见图2。

3.1.6 调试版的基本尺寸见表1。

表 1

单位为毫米

符号	A	B	C	D	E	F
基本尺寸	420	297	180	180	40	125
极限偏差	±0.2	±0.2	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1

3.2 分辨力图

3.2.1 分辨力图见图3,图样见图4。

3.2.2 分辨力图由十组不同空间频率的线条图组成。每组线条图均由互相垂直的五条线组成。各组的空频率按 R20 数系,分别为 1.8,2.0,2.2,2.5,2.8,3.2,3.6,4.0,4.5,5.0 线/mm。

3.2.3 每组线条应清晰可辨。

3.2.4 各组空频率的极限偏差为±0.5%。

3.2.5 分辨力图共三处,见图1中7所示。

3.3 灰度级

3.3.1 灰度级按水平方向与垂直方向排列,其网线密度为 6.3 线/mm。

3.3.2 水平方向灰度级由 7 级光密度阶组成,垂直方向灰度级由 5 级光密度阶组成,其反射密度值分别为 0.15~1.10 及 0.15~0.85,各相邻级间反射密度值的差不低于 0.07。

3.4 实心圆

左、中、右对称分布。实心圆反射密度值不小于 1.20。

3.5 两侧方格图

调试版左、右两侧的方格图面积为 20 mm×280 mm,由 5 mm×1 mm 的方格组成。

3.6 文字区

调试版内文字区从上至下由 34~7 级共 13 级的仿宋体“永”字组成。

3.7 背景

调试版幅面内图像和文字以外为空白区,其反射密度值不大于 0.02。

3.8 外观质量

调试版表面应平整、密实、色泽均匀、无划痕、弯曲、皱折及图案模糊和断裂的现象。

4 试验方法

4.1 试验条件:

环境温度 18℃~28℃;

相对湿度 40%~60%。

4.2 本标准 3.1.3、3.1.6 采用刻度值为 0.01 mm 的线纹米尺检验。

4.3 本标准 3.2.2~3.2.4 采用刻度值为 0.001 mm 的万能工具显微镜检验。

4.4 本标准 3.3.2、3.4、3.7 采用刻度值为 0.02 的反射密度计检验。

4.5 本标准 3.5、3.6、3.8 采用目视检验。

5 检验规则

5.1 调试版按本标准 3.1.3、3.2、3.3、3.4、3.8 规定,采用 GB/T 2828.1—2003 中一般检查水平 I 正常检查一次抽样方案,合格质量水平 AQL=0.65,检验合格后方可使用。

5.2 调试版新版鉴定及每批制作时应按本标准 3.1~3.8 规定进行检验,合格后方可使用。

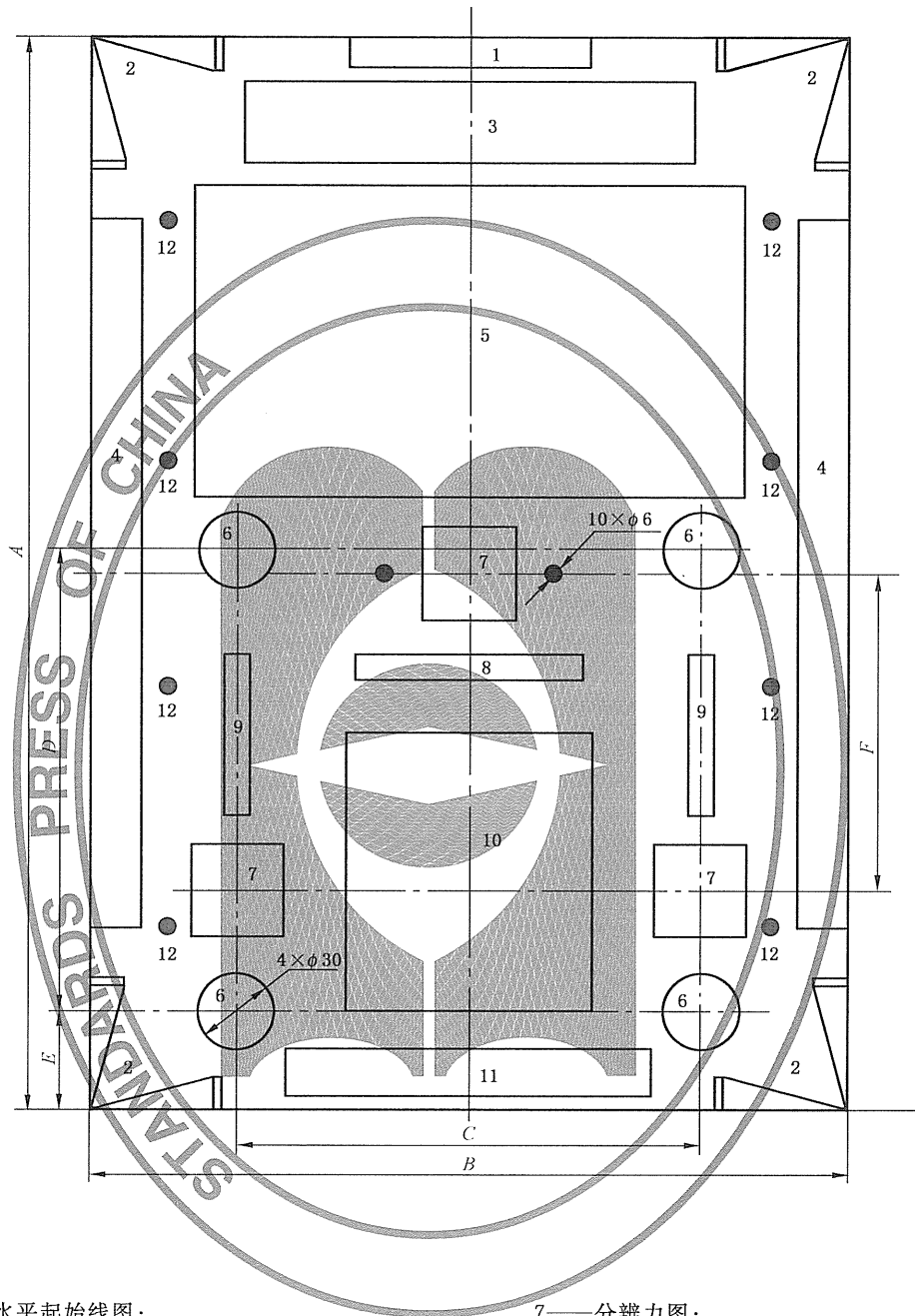
6 标志、包装、运输、贮存

6.1 每张调试版应标有名称、规格及制作单位名称。

6.2 调试版应逐张装入黑色塑料袋中,并附带有使用说明书。

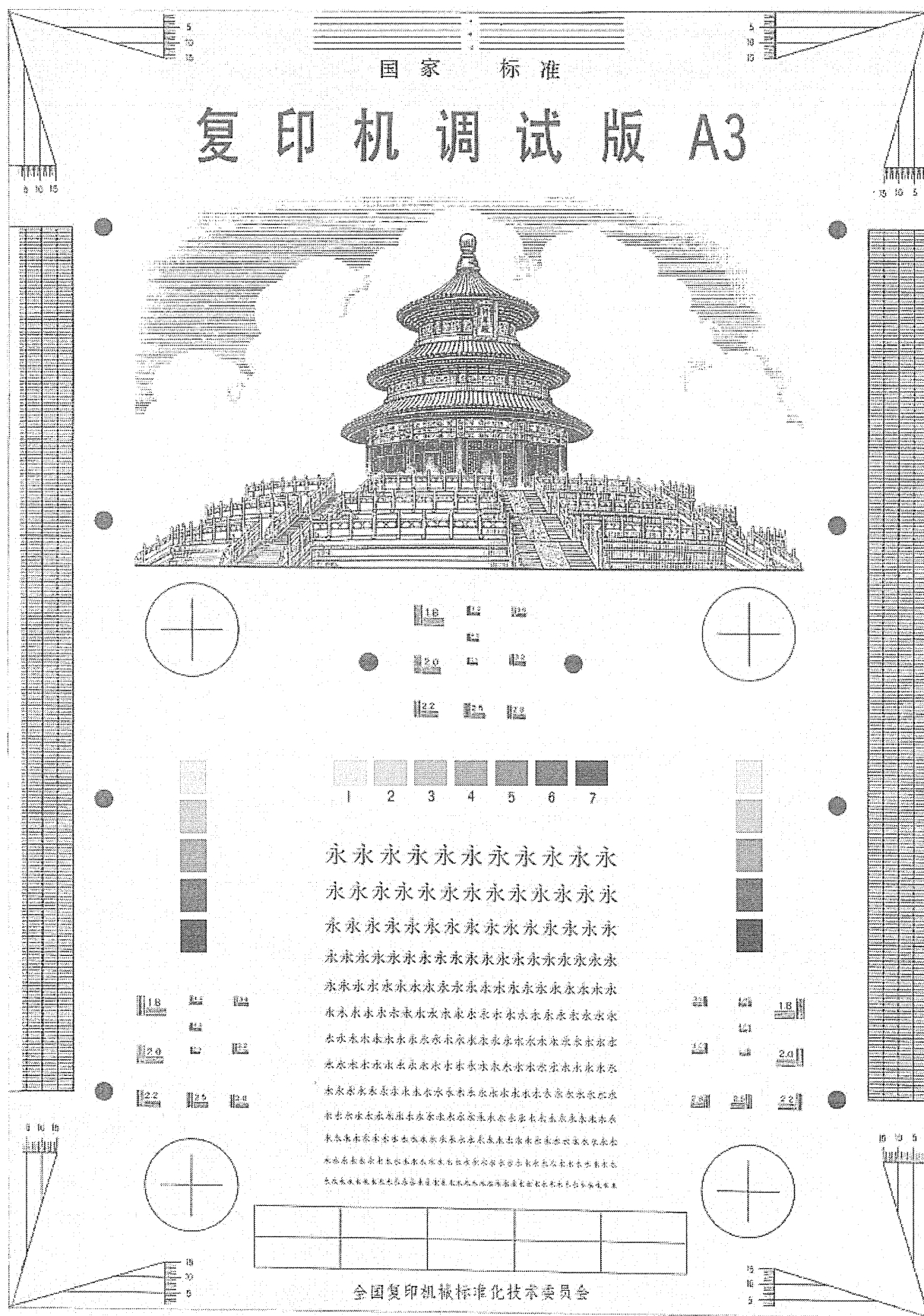
6.3 调试版应采用硬质包装材料保护运输。

6.4 调试版应贮存于环境温度为 5℃~35℃,空气相对湿度低于 70%,无腐蚀性气体,避光的室内环境中。



- | | |
|---------------|------------|
| 1——上端水平起始线图； | 7——分辨力图； |
| 2——垂直、水平起始线图； | 8——水平灰度线； |
| 3——刊头字； | 9——垂直灰度级； |
| 4——两侧方格图； | 10——文字区； |
| 5——线条图案； | 11——记录区； |
| 6——四角⊕标尺； | 12——全黑实心圆。 |

图 1 调试版结构图



全国复印机械标准化技术委员会

图 2 调试版图样

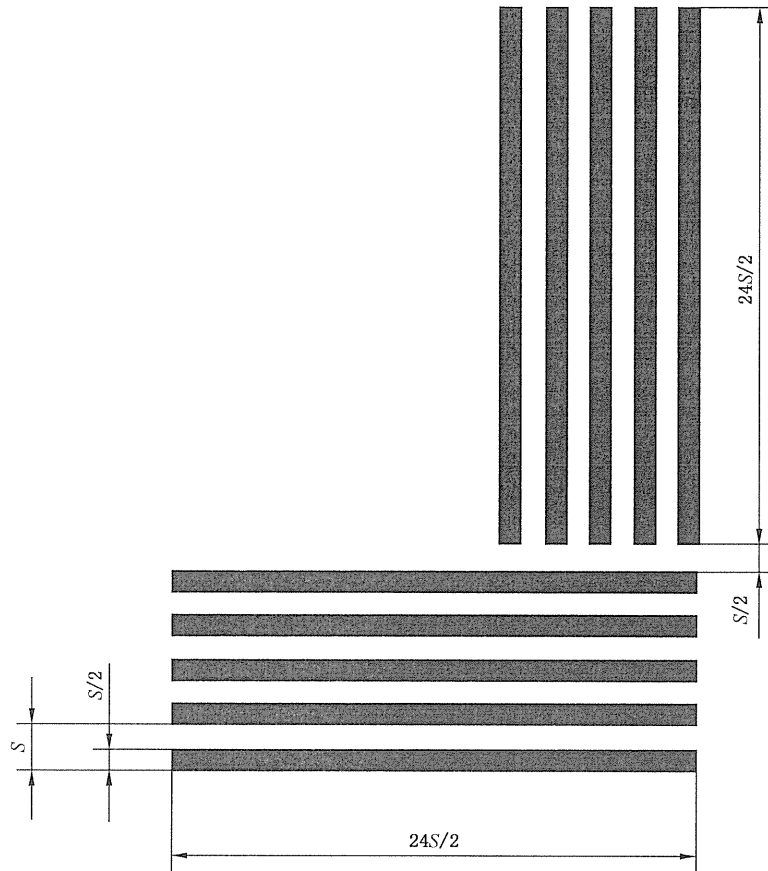


图 3 分辨力图

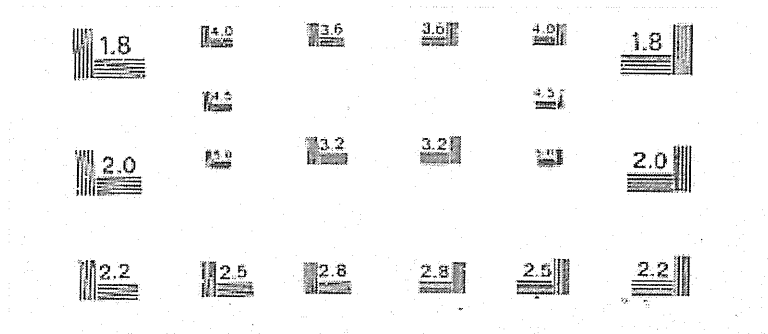


图 4 分辨力图样

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
复印机调试版 A3
GB/T 13334—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

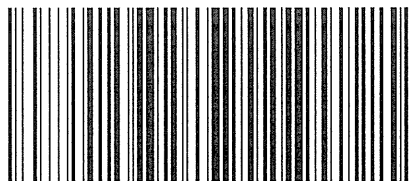
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2008年10月第一版 2008年10月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-33623

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 13334-2008