



中华人民共和国国家标准

GB/T 16981—2008/ISO/IEC 11159:1996
代替 GB/T 16981—1997

信息技术 办公设备 复印机规格表中应包含的基本内容

Information technology—Office equipment—
Minimum information to be included in specification sheets—Copying machines

(ISO/IEC 11159:1996, IDT)

2008-07-02 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准等同采用 ISO/IEC 11159:1996, 仅有编辑性修改。

本标准是对 GB/T 16981—1997《信息技术 办公设备 复印规格表中应包含的基本内容》的修订。

本标准代替 GB/T 16981—1997《信息技术 办公设备 复印规格表中应包含的基本内容》。

本标准与 GB/T 16981—1997 相比, 修改的主要技术内容如下:

- 在“范围”一章中增加了“在没有其他标准可用时, 本标准还指定了有关复印机的测试, 以便检验在规格表中所给的参数”;
- 在第 3 章后面增加了第 4 章“测试及测量条件”; 同时删除了本标准第一版本中 j 的注 1 和注 2;
- 在规格表中增加了参数测量的定义和方法;
- 增加了附录 B“关于规格表的设计实例”;
- 在规范性引用文件中增加“ISO 554:1976 和 CISPR pub. 22”, 并删除了“ISO 3066:1998”文件;
- 附录 A 中的两个标准改为对应的国家标准。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会(SAC/TC 147)归口。

本标准起草单位: 国家办公设备及耗材质量监督检验中心、东芝泰格信息系统(深圳)有限公司、佳能(中国)有限公司、天津复印技术研究所。

本标准主要起草人: 邝亚明、陈颂昌、鲁俊和、安博萍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 16981—1997。

信息技术 办公设备

复印机规格表中应包含的基本内容

1 范围

本标准的目的是便于用户选择能满足他们各自要求的复印机。

本标准规定了复印机规格表中应包含的基本内容,便于用户对不同机器的性能直接进行比较。在没有其他标准可用时,本标准还指定了有关复印机的测试,以便检验在规格表中所给的参数。

本标准适用于在办公室环境中进行操作的复印机,在本标准中不考虑要求具备特殊装备的房间或专门培训操作员进行操作的复印机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 4943—1995 信息技术设备(包括电气事务设备)的安全(idt IEC 950:1991)

ISO 554:1976 关于调整和/或检验的标准大气 规格

ISO 7779:1988 声学 计算机和商用设备发射的空气传播噪声的测量

ISO 9295:1988 声学 计算机和商用设备发射的高频噪声的测量

ISO 9296:1988 声学 计算机和商用设备标称噪声发射值

CISPR pub. 22 信息技术设备的无线电干扰性能的测量限度值和方法

3 一致性要求

规格表应按照本标准给出的顺序列出第 5 章中规定的与机器有关的所有项目。

4 测试及测量条件

如果没有另外说明,全部的测试和测量应在下列条件下进行:

温度:18 °C~28 °C;

相对湿度:40%~60%;

电压:额定输出电压;

频率:额定频率;

纸张尺寸:A4;

纸张定量:60 g/m²~90 g/m²。

规格表中给出的纸张容量,应说明纸的基标定量。

当说明 A4 纸的尺寸时,用于测试版和复印品的纸,在该国内可以是最普遍使用的尺寸,应在规格表中表示出来。

当给定了纸的定量(g/m²)时,假设纸是在 ISO 554 规定的标准大气条件下(温度为 20 °C±2 °C,相对湿度为 65%±5%)。

5 规格表中应包含的内容

表 1 为每项参数规定了编号、参数名称、项目的简短说明以及测量方法。这些构成了规格表中应包

含的内容。规格表的标题应表示出它是根据本标准编写的。应使用本章中表 1 的编号和标题,不适用的参数可省去,但不能更改其他各项参数的编号。

表 1 参考数

参数	要点说明及实例	参数测量的定义及方法
1 一般内容		
1.1 机器名称、型或型号	产品名称、型号	
1.2 类型	说明机器是落地式(操作台)、台式、便携式	
1.3 稿台类型	移动或固定 如果是移动式,说明稿台上允许承受的最大重量。如无稿台,原稿要送入机器,注明“原稿输入式”	
2 复印方式		
2.1 成像方式	数字、模拟或混合方式说明是模拟或数字成像方式,或是具有模拟和数字两个特性的混合方式	
2.2 复印方法	静电法、电摄影法、直接或间接法、喷墨、热转印	
2.3 显影方法	湿法、干法、显影剂类型(单或双组份)	
2.4 定影系统	热辊定影、闪光定影、热压定影。 不适用湿法显影方法	
2.5 光导体类型	硒、有机材料。 仅适用于间接静电复印法	
3 彩色复印		
3.1 单色	可用/不可用说明是黑色或可更换的单一颜色	
3.2 多色	有/无 也称功能色、局部色、着重色或强调色。说明是否在复印品上添加颜色,或变换复印品上的颜色。说明复印机内可调换的色调剂的单颜色数目	
3.3 全彩色	可用/不可用说明机器是否能复印全彩色原稿;连续色调、半色调原稿或两者均可	

表 1 (续)

参数	要点说明及实例	参数测量的定义及方法
4 复印空白边	从纸的上、下、左、右边缘算起,用 mm 表示,指出不能复印的区域	<p>使用用户所选择的带有图文的 A4 幅面测试版进行测量,从测试版的各边进行测量,从测试版的各边到来自各边的线向内延长大约 20 mm。</p> <p>以 1:1 倍率来调整复印机且在稿台上放置测试版,用稿台的基标空白边来调整。在连续的模式下,来测量三台复印机,并且在每面的中央处测量最大实心黑块,即是这个参数的值</p>
5 性能参数		
5.1 复印速度	<p>每分钟复印品张数。</p> <p>稳定状态下,用 A4 纸以 1:1 倍率连续复印</p>	<p>以 1:1 倍率来调整复印机且在稿台上放置原稿,可以使用下边两种方法中的任何一种来测量,所使用的方法应该在规格表中指出。</p> <p>1) 连续进行复印及产生合适的复印品的张数 N 所需要的时间 T(秒),从测量完全排出第一张复印品的时间到测量完全排出第 N 张复印品的时间,则复印速度为:</p> $S = 60 \times \frac{N-1}{T}$ <p>S(复印品张数/分)值在至少两位有效数时应该结束。以±5%的可重复精度来选择 N。</p> <p>2) 是在一分钟内排出的复印品张数是计时器从完全排出第一张复印品的瞬间开始来计算的。</p> <p>复印品的张数就是复印速度值。如果单色和彩色复印速度不同,应加以说明</p>
5.2 首张复印时间	用 s 表示,是从发出“复印”指令到首张复印品完全排出所需要的时间。条件与 5.1 相同	<p>FCOT 以秒来测量的,它不包括预热时间(5.3),或不包括使复印品自动调整到待用状态所需要的时间。</p> <p>为了复印及 1:1 倍率调整准备好复印机。稿台上方应放置好原稿。</p> <p>用秒表示的时间是从发出“复印”指令的瞬间到首张复印品完全排出的时间来测量的,且到两位有效数时报告(记录)</p>

表 1 (续)

参数	要点说明及实例	参数测量的定义及方法
5.3 预热时间	1) 自接通电源到待用状态的时间,用 min 或 s 表示。 2) 从节电状态到待用状态的时间,用 min 或 s 表示	根据复印机的状态用两种方法来测量预热时间: 1) 如果复印机处于关闭状态时,应测量开机与表示待机现状之间的时间。 2) 如果复印机处于“节电模式”时,应测量开启指令与表示待机状态或开始复印之间的时间。如果机器是重复加热的,应该说明这种情况
5.4 建议月复印量	每月复印品的张数 制造厂建议使用的限度	对于该参数的测量,每个月是由每天复印 8 h 的 20 个工作日组成来考虑的
5.5 半色调性能		
5.5.1 单色	可用/不可用 说明机器是否可从连续色调的原稿产生单色半色调的复印品	
5.5.1.1 网线数	用每毫米的线数或与其相当的量表示 说明可以得到的网线数或网线数的范围	
5.5.2 彩色	可用/不可用 说明机器是否可从连续色调的原稿产生彩色半色调的复印品	
5.5.2.1 网线数	用每毫米的线数或与其相当的量表示 说明可以得到的网线数或网线数的范围	
6 原稿的特性		
6.1 适用类型	纸张、书、计算机格式纸	
6.2 最大尺寸(规格)	指出适用的标准或用 mm 表示的尺寸 A 尺寸、B 尺寸、北美尺寸	列举的原稿内容完全是可以复制的。如果采用的尺寸与纸张和书的尺寸有差异,应说明
7 输入原稿处理	关于跟复印机一起成整体的“联机”的能力	指出复印机的“联机”能力
7.1 输稿器类型	名称 说明是自动重复循环(先分类),自动输稿(后分类),或是半自动定位(单张或连续送稿)	
7.2 装入(顺序和稿面朝向)	规定原稿顺序和面朝向 说明原稿是否在自然阅读顺序下装入,以及正面向上或向下	
7.3 原稿尺寸	最大和最小尺寸。指出适用的标准或给出用 mm 表示的尺寸。说明对混合尺寸原稿处理的能力:A 尺寸、B 尺寸、北美尺寸	说明原稿以及按照 6.2 所复制的原稿能否输送

表 1 (续)

参数	要点说明及实例	参数测量的定义及方法
7.4 原稿纸定量	最大或最小值,用 g/m ² 表示。 说明对原稿的纸定量的限度	制造厂应说明原稿纸定量(用 g/m ² 表示)的限度和提供正常的保证性能,以及容量定义的基标纸定量
7.5 容量	在输稿器中存放原稿的张数	制造厂商应说明关于基标纸定量的标称容量。使用纸的供应源做完测试,所装入的是重新开封包装箱中的纸并计算好张数
7.6 原稿交换速度	每分钟张数 说明对 A4 幅面原稿进行 1:1 倍率复印时,每张原稿的交换速度	应采用非依序整理或非分类模式,也没有象自动选择纸张、自动曝光等其他特殊的特征的一张原稿复印品来调整复印机。 当文件输稿器工作时,从第一张复印品输出开始进行测量,连续进行复印,对使用原稿(10 或多于 10 张)的数量 N 所需要的时间 T (秒)。测量从第一张复印品完全排出的时间到第 N 张复印品完全排出的时间,原稿交换速度为: $S = 60 \times \frac{N-1}{T}$ S (复印品张/分)值在至少两位有效数时应结束。 以产生 $\pm 5\%$ 的可重复精度来选择 N
7.7 双面原稿	有/无/任选 说明限定条件	
7.8 计算机格式纸输送	可用/不可用;自动输送或单张输送	
7.9 自动检测尺寸和位置	标准/任选 说明 1:1 倍率复印时能否自动选择正确复印纸尺寸;如果复印纸尺寸不正确,能否向用户报警	
8 输出材料		
8.1 纸的类型要求	普通纸、涂层纸、热敏纸、再生纸	制造厂商应指明是哪一种复印材料,与正常纸不同点,可以确信的正规纸的保证性能
8.2 特殊材料	透明片、标签、封皮和再生纸	制造厂商应指明特殊复印材料时,是否可以再加工处理的,甚至复印性能是否可降低
8.3 纸的尺寸		制造厂商应说明最大和最小的厚度以及最大和最小的纸张长度。或者指明用“mm”表示或等于标准尺寸

表 1 (续)

参数	要点说明及实例	参数测量的定义及方法
8.3.1 单张纸	可/不可;最小和最大尺寸。指出适用的标准尺寸,用 mm 表示。A 尺寸、B 尺寸、北美尺寸	
8.3.2 卷筒纸	可/不可;用 mm 表示的最大宽度和最小宽度;长度用 m 表示;纸卷的直径用 mm 表示	说明复印纸长度是否人工预选(最大或最小长度);以及是否可根据原稿的长度自动裁切
8.4 纸定量	最小或最大定量用 g/m ² 表示 说明是单张纸或卷筒纸 说明是单面复印、双面复印或两者均可	制造厂商应说明纸定量(g/m ²)的范围,并提供正常的保证性能以及用作容量定义基标纸定量
9 供纸		
9.1 供纸装置	手送、盒、盘、抽屉 说明哪些供纸系统是标准配置的,哪些是任选的	
9.2 供纸容量	每个供纸装置能放入纸的张数	制造厂商应说明关于基标纸定量的标称容量。使用装满纸的供应盒做测试,所装入的是从新开封包装箱里的纸并计算好纸张数
9.3 供纸方向	长边或短边供纸 说明纸的尺寸	
10 输出复印品的整理	指与复印机的“联机”能力	
10.1 多套复印品后整理装置		
10.1.1 分页器	标准/任选/不可用	
10.1.1.1 合格纸的尺寸	最小和最大尺寸。 A 尺寸、B 尺寸、北美尺寸指出适用标准或给出用 mm 表示的尺寸	制造厂商应说明纸的最小和最大宽度以及最大和最小长度。应指明两者。用“mm”表示或等于标准纸尺寸
10.1.1.2 分页格的数量		说明是否配置了非分类的分页格
10.1.1.3 分页格的容量	每个分页格内可容纳复印品张数	制造厂商应指明关于基标纸定量的标称容量。依据计算用装满容器的纸张数量做完测试
10.1.1.4 装钉	标准/任选/不可用 参考分页格的容量	
10.1.1.4.1 容量	书钉的最大数量	
10.1.1.4.2 装钉器规格	每台装钉器可装钉复印品的最多张数	制造厂商应指明可装钉具有正常保证性能的基标纸定量的复印品张数
10.2 关于多套复印品预整理的装置		说明可一起提供的机器容量
10.2.1 输出接纸器	标准/任选/不可用	

表 1 (续)

参数	要点说明及实例	参数测量的定义及方法
10.2.1.1 纸的尺寸	最小和最大尺寸。指出适用标准或用 mm 表示的尺寸。A 尺寸、B 尺寸、北美尺寸	制造厂应说明纸的最小和最大宽度及最小和最大长度。应指明两者用“mm”表示或等于标准纸尺寸
10.2.1.2 容量	最多可容纳的张数	制造厂应指明关于基标纸定量的标称容量。依据计算用装满容器的纸张数量做完测试
10.2.1.3 偏置功能(位移)	标准/任选/不可用 如果有,用 mm 表示两份之间的最小偏置距离,允许将多份复印件自然地分开	
10.2.2 堆纸器	标准/任选/不可用	
10.2.2.1 纸的尺寸	最大和最小标准尺寸。 指出适用的标准或用 mm 表示的尺寸。 A 尺寸、B 尺寸、北美尺寸	制造厂应说明纸的最小和最大宽度及最小和最大长度。应指明两者用“mm”表示或等于标准纸尺寸
10.2.2.2 容量	最多可容纳的张数	制造厂应指明关于基标纸定量的标称容量。依据计算用装满容器的纸张数量做完测试
10.2.3 钉书器	标准/任选/不可用	
10.2.3.1 容量	装入书钉的最多数量	
10.2.3.2 装订器规格	每台装订装置可装订复印件的最多张数	
10.2.3.3 偏置功能(位移)	标准/任选/无。 如果有,用 mm 表示两份之间的最小偏置距离 允许将多份复印件自然分开	
10.2.4 折页器	标准/任选/不可用	
10.2.4.1 纸的尺寸	最大和最小标准尺寸。 指出适用的标准或用 mm 表示的尺寸。 A 尺寸、B 尺寸、北美尺寸	制造厂应说明纸的最小和最大宽度及最小和最大长度。应指明两者用“mm”表示或等于标准纸尺寸
10.2.4.2 折页器规格	每台折纸装置可折叠复印件的最多张数	
10.2.4.3 折页器类型	说明是 Z 型折、标记等	
10.2.5 书本式装订器	标准/任选/不可用	指明详情
10.2.5.1 方法	描述或名称	联机、热或冷、湿或干
10.2.5.2 纸的尺寸	最大和最小标准尺寸。 指出适用的标准或用 mm 表示的尺寸。 A 尺寸、B 尺寸、北美尺寸	制造厂应说明纸的最小和最大宽度及最小和最大长度。应指明两者用“mm”表示或等于标准纸尺寸
10.2.5.3 装订器规格	每台装订机可装订复印件的最多张数	
10.2.6 其他功能	说明其他整理功能,例如插页、收缩包装、冲孔、钻孔、缝合等	

表 1 (续)

参数	要点说明及实例	参数测量的定义及方法
11 缩小/放大		<p>具有一个测试模型图的 A4 幅面纸制成的测试版,它包括在测试版面中央处印制了一个一边至少 10 cm 的正方形模型图,且它的各边与测试版的各边都平行。该测试版用于 11.1、11.2、11.3 的参数测试</p>
11.1 最大缩小倍率	<p>以原稿倍率计算的最小复印品尺寸,说明是固定或连续</p>	<p>应按照缩小倍率的要求调整复印机,且把测试版放置在稿台上,与稿台的基准符号调准。然后,以连续模式启动三台复印机,原稿上图像的尺寸与复印品上图像的尺寸之间关系(三台复印机的平均值)是以原稿的百分率表示,将与复印机的调整位置一致。以走纸方向的测量值和以与走纸方向相垂直的测量值可能是不同的</p>
11.2 最大放大倍率	<p>以原稿倍率计算的最大复印品尺寸,说明是固定或连续</p>	<p>对于放大倍率最大值的测量尽可能使用在 11 条款里所确定的测试版测量出来的中间值。</p> <p>应按照放大倍率的要求调整复印机,且把测试版放置在稿台上,与稿台的基准符号调准(如果有基准符号时)。然后,以连续模式启动三台复印机。原稿上图像的尺寸与复印品上图像的尺寸之间关系(三台复印机的平均值)是以原稿的百分率表示,将与复印机的调整位置一致。以走纸方向的测量值和以与走纸方向相垂直的测量值可能是不同的。</p> <p>当放大的图像超过纸的尺寸时,应使用小于 10 cm 正方形尺寸,且所使用的尺寸应作报告(记录)</p>
11.3 等倍率的精度	<p>复印品尺寸与原稿尺寸之间的百分率偏差,指出走纸方向及垂直于走纸方向的偏差</p>	<p>使用 11 条款里所确定的测试版来进行测量。</p> <p>应按照等倍率调整复印机且把测试版放置在稿台上,如果稿台上有基准符号时,测试版与基准符号调准。然后,以连续模式启动三台复印机。其走纸方向和与走纸相垂直的方向产生的原稿尺寸与复印品的尺寸之间百分率偏差(三台复印机的平均值)就得到了</p>
12 生产厂说明的复印特性		

表 1 (续)

参数	要点说明及实例	参数测量的定义及方法
12.1 双面复印	可用/不可用/任选	
12.2 其他	列出具有的各种复印特性(自动选择供纸尺寸、自动倍率选择、删边、删除、分页复印、图像密度控制、中断复印)	
13 可预置的最多复印张数	指连续复印最多可预置的复印张数,说明连续复印的限度	
14 物理特性		
14.1 外型尺寸	长×宽×高(用 cm 表示),说明机器的外型尺寸,并注明是否不包括纸盘、手柄等的尺寸	
14.2 操作空间	长×宽(用 cm 表示),随选配的装置而变化。此参数包括操作者工作活动的空间,例如装纸和排除卡纸所需要的空间。说明机器是否有附加装置	
14.3 维护保养的空间	长×宽×高(用 cm 表示),此参数包括维修场地和使用必要工具大致的空间,说明机器是否有附加装置	
14.4 重量	机器重量用 kg 表示,说明机器是否有附加装置。对落地式机器,应说明机器是否装有转轮或滚轮	
15 工作环境	最低和最高的环境温度以及相对湿度的范围,这一说明目的在于用户提供机器工作要求的环境条件	
16 电源	电源标牌符合 GB 4943—1995	
16.1 额定电压或电压范围	用 V 表示 说明交流或直流。 交流电源:说明相数。 直流电源:说明是否内装电池。 说明允许偏差	
16.2 额定频率或频率范围	用 Hz 表示 仅指交流电源。说明允许偏差	

表 1 (续)

参数	要点说明及实例	参数测量的定义及方法
16.3 电流	最大电流用 A 表示,说明是否需要专用的主熔断器	应测定最大电流并说明用 A 表示。要进行的这个测量因所有的调整可能会对调整到产生最大值的情况时的电流值有影响。接通机器的启动电流不应考虑这个条件,但是对保险丝的规格应当考虑。说明基本配置和最大配置
16.4 功率	最大功率用 kW 表示。 ——工作时 ——待机时 说明额定输入电压下的值	应测定最大功率并说明用“kW”表示。要进行的这个测量因所有的调整可能会对调整到产生最大值的情况时的电流值有影响。说明基本配置和最大配置
16.5 平均耗电量	平均耗电量,每小时平均耗能量用 kW 表示。 ——工作时 ——待机时 ——节能模式 对于工作状态时,用覆盖率为 4%~7% 的原稿,以等倍率连续复印 A4 幅面纸的平均功率消耗。用于估算所需的空调设备	应说明每小时平均耗电量用 kW 表示。用稳态下的机器进行测量,其测试的周期不少于 10 min。应使用积分测量仪器 在下列条件下来测定耗电量。 ——待机状态(机器准备工作) ——“节能模式”条件 ——用图像覆盖率为 4%~7% 的原稿,以等倍率连续复印 A4 幅面纸。 说明基本配置和最大配置
17 安全		
17.1 安全规格	适用的标准 说明适用国家的差异	
17.2 安全数据表	有/无 必需时指明潜在危险的材料及它的处理方法	
18 电磁兼容性(EMC)	适用的标准 应考虑到辐射和磁化敏感性	
19 辐射		
19.1 噪声	声功率级或声压级	按照 ISO 7779 和 ISO 9295 测量 按照 ISO 9296 声明,说明基本配置和最大配置
19.2 热辐射	为了估算的目的,可以通过复印机接近于全部被转换成热能时所消耗的功率	每小时的辐射热量用 kW 表示。在 16.5 条款条件下,说明三种状态。 每小时的辐射热量 = $\frac{\text{耗电量(kW)}}{3600}$
20 消耗品供应	用户定期更换的消耗品、废材料回收安排;列出消耗品项目及包装	

表 1 (续)

参数	要点说明及实例	参数测量的定义及方法
21 任选设备	改变机器功能的外部设备(例如:分页器、输稿器、35 mm 幻灯机、风扇式折页供纸器。)	
22 附属设备	不改变机器功能的附属外部设备(例如纸柜)	
23 其他	供应厂商列出的不能纳入前面所列各项的重要特性或性能项目,远程诊断能力、用户接口通讯方面的连接性	

附 录 A
(资料性附录)
文 献 目 录

GB/T 148—1997 印刷、书写和绘图纸幅面尺寸(neq ISO 216:1975)

GB 7247.1—2001 激光产品的安全 第1部分:设备分类、要求和用户指南(idt IEC 60825-1:1993)

附 录 B
(资料性附录)
关于规格表的设计实例

B.1 一般资料

B.1.1 机器名称/机型和/或型号:

B.1.2 类型

便携式 台式 落地式(操作台)

B.1.3 稿台类型

曝光时的移动性

移动 承受的最大重量 (kg)固定 原稿输入型 **B.2 复印方式**

B.2.1 成像方式

模拟 数字 混合

B.2.2 复印方法 _____

B.2.3 显影方法 _____

B.2.4 定影或定影系统 _____

B.2.5 光导体类型 _____

B.3 彩色复印B.3.1 单色复印 单颜色B.3.2 多色复印 彩色

单张复印品的颜色数量 _____

B.3.3 全彩色复印 原稿的再现: 全彩色 连续色调 半色调

B.4 复印品上的空白边(mm)/原稿相同尺寸,比例 1:1

从顶边 _____ 从底边 _____

从左边 _____ 从右边 _____

B.5 性能参数

B.5.1 复印速度

每分钟复印品的张数

附加信息 _____

B.5.2 首张复印品输出时间 _____ 秒

稿台置稿方式 自动输稿器输送方式

B.5.3 预热时间

自接通电源到待机状态 分 秒
从节能模式到待机状态 分 秒

B.5.4 建议月复印量:

B.5.5 半色调性能

B.5.5.1 单色再现

B.5.5.1.1 每 mm 网线数

B.5.5.2 全彩色再现

B.5.5.2.1 每 mm 网线数

B.6 原稿的特性

B.6.1 适用类型

B.6.2 最大尺寸: 或 mm mm

附加信息

B.7 输入原稿处理

B.7.1 输稿器类型

先分类 后分类 单张输送

B.7.2 配量(装入)

原稿面向上 原稿面向下

B.7.3 原稿尺寸

最小尺寸: 或 mm × mm

最大尺寸: 或 mm × mm

混合尺寸

B.7.4 纸定量:最小 g/m²; 最大 g/m²

B.7.5 输稿器最大容量

B.7.6 原稿交换速度 每分钟张数

B.7.7 双面原稿:是 不是 任选

B.7.8 计算机格式纸输送

自动输送 手送

B.7.9 自动检测尺寸和位置

任选

如果复印纸尺寸不正确,能否向用户报警:是/不是

B.8 输出材料

B.8.1 纸的种类

普通纸 涂层纸 热敏纸 再生纸

B.8.2 特殊材料

透明片 标签 封皮 再生纸

B.8.3 纸的尺寸

B.8.3.1 单张纸

最小尺寸: 或 mm × mm

最大尺寸: 或 mm × mm

B. 8.3.2 卷筒纸 宽:最小..... mm 最大..... mm

筒长度:..... m;筒的直径..... mm

手送预选复印纸的长度

根据原稿的长度自动裁切

B. 8.4 纸定量

单张复印纸:最小..... g/m²;最大..... g/m²

多张复印纸:最小..... g/m²;最大..... g/m²

卷筒纸:最小..... g/m²;最大..... g/m²

B. 9 供纸

B. 9.1 供纸装置:手送 盒 盘 抽屉

B. 9.2 供纸容量¹⁾

每个供纸装置能放入纸的张数.....

B. 9.3 供纸方向

长边供纸 短边供纸

附加信息.....

B. 10 输出复印品整理

B. 10.1 关于复印之后的后整理设备

B. 10.1.1 分页器标准 任选

B. 10.1.1.1 合格纸尺寸

最小尺寸:..... 或..... mm×..... mm

最大尺寸:..... 或..... mm×..... mm

B. 10.1.1.2 分页格的数量

附加信息.....

B. 10.1.1.3 分页格的容量:每个分页格所容纳的张数

B. 10.1.1.4 带有钉书器的分页器 标准 任选

B. 10.1.1.4.1 容量

每台钉书器可钉书的最大数量:

附加信息.....

B. 10.1.1.4.2 钉书装置的规格:每台钉书装置可钉书的最大数量:

B. 10.2 关于多套复印品预分类的装置

B. 10.2.1 输出接纸盘:标准 任选

注¹⁾基标纸定量 80 g/m² 的信息

(在基标纸定量变化时应说明)

B. 10.2.1.1 纸的尺寸

最小尺寸:..... 或..... mm×..... mm

最大尺寸:..... 或..... mm×..... mm

B. 10.2.1.2 输出接纸盘的容量¹⁾:..... 张数

B. 10.2.1.3 偏置功能: 标准 任选

最小的偏置距离:..... mm

B. 10.2.2 堆纸器:标准 任选

B. 10.2.2.1 复印纸的尺寸:

最小尺寸： 或 mm× mm

最大尺寸： 或 mm× mm

B. 10.2.2.2 堆纸装置容量：最多可容纳的张数

B. 10.2.3 订书器：标准 任选

B. 10.2.3.1 容量：装入书钉的最大数量

附加信息

B. 10.2.3.2 装订器装置规格：每台装订器装置可装订复印品的最多张数

B. 10.2.3.3 偏置功能：标准 任选

最小的偏置距离： mm

B. 10.2.4 折纸机：标准 任选

B. 10.2.4.1 复印纸的尺寸：

最小尺寸： 或 mm× mm

最大尺寸： 或 mm× mm

B. 10.2.4.2 折页器规格：每台折页器可折叠复印品的最大张数¹⁾

B. 10.2.4.3 折页器的类型

B. 10.2.5 装订器： 标准 任选

B. 10.2.5.1 装订方法：

联机 热 湿 干

B. 10.2.5.2 复印纸的尺寸：

最小尺寸： 或 mm× mm

最大尺寸： 或 mm× mm

B. 10.2.5.3 装订机的规格：每台装订器装置可装订复印品的最大张数……

B. 10.2.6 其他功能

B. 11 缩小/放大

B. 11.1 最大缩小倍率 ……%有级 无级

B. 11.2 最大放大倍率 ……%有级 无级

B. 11.3 等倍率的精度

走纸方向是 (+) ……% (-) ……%

垂直于走纸方向 (+) ……% (-) ……%

B. 12 生产厂说明的复印特性

B. 12.1 双面复印

B. 12.2 其他

B. 13 可预置的最多复印张数

B. 14 物理特性

B. 14.1 外型尺寸

长 …… cm 宽 …… cm 高 …… cm

B. 14.2 操作所要求的空间

长 …… cm 宽 …… cm 高 …… cm

B. 14.3 维修保养所要求的空间

长..... cm 宽..... cm 高..... cm

最小距离:

前..... cm 左..... cm 右..... cm

B. 14.4 重量..... kg

附加信息 _____

B. 15 工作环境

环境温度:最低.....℃最高.....℃

相对湿度:最低.....%最高.....%

附加信息 _____

B. 16 电源

B. 16.1 额定电压或电压范围..... V

附加信息 _____

B. 16.2 额定频率或频率范围..... Hz

B. 16.3 最大电流..... A

附加信息 _____

B. 16.4 功率(在额定输入电压时):最大功率..... kW

附加信息(即辅助装置) _____

B. 16.5 耗电量(kW)

——工作时:..... kW

——待机时:..... kW

——节能模式:..... kW

B. 17 安全

B. 17.1 安全规程

机器适用下列标准或规程

B. 17.2 安全数据表: 可用

B. 18 电磁兼容性(EMC)

适用的标准: _____

B. 19 辐射

B. 19.1 噪声

噪声—辐射	声—功率级	声压级
工作时	LWA= B(A)	LPA= dB(A)
待机时	LWA= B(A)	LPA= dB(A)
节能模式	LWA= B(A)	LPA= dB(A)

B. 19.2 热辐射

——工作时:..... K

——待机时:..... K

GB/T 16981—2008/ISO/IEC 11159:1996

——节能模式:..... K

B.20 消耗品供应: _____

B.21 任选设备 _____

B.22 附属设备 _____

B.23 其他 _____

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
信 息 技 术 办 公 设 备
复 印 机 规 格 表 中 应 包 含 的 基 本 内 容
GB/T 16981—2008/ISO /IEC 11159:1996

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码 : 100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话 : 68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 1.5 字 数 35 千 字
2008 年 11 月 第 一 版 2008 年 11 月 第 一 次 印 刷

*

书 号 : 155066 · 1-33622



GB/T 16981-2008

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换

版 权 专 有 侵 权 必 究

举 报 电 话 : (010)68533533